

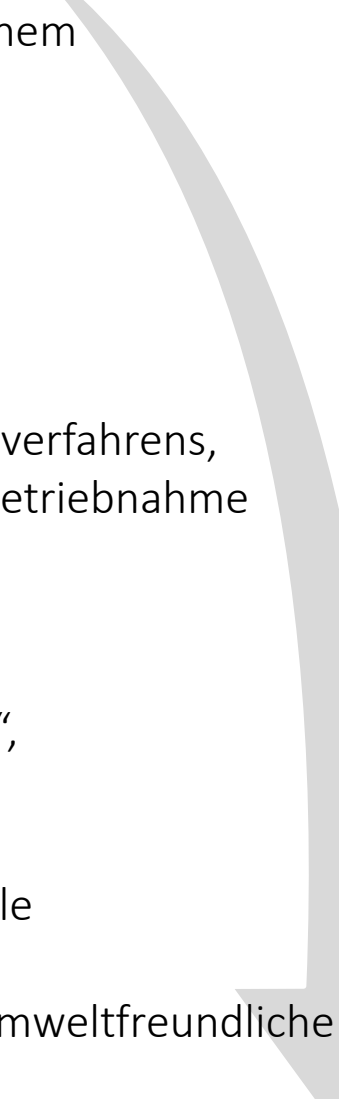


Bitte verfeuern Sie mich nicht einfach
so!

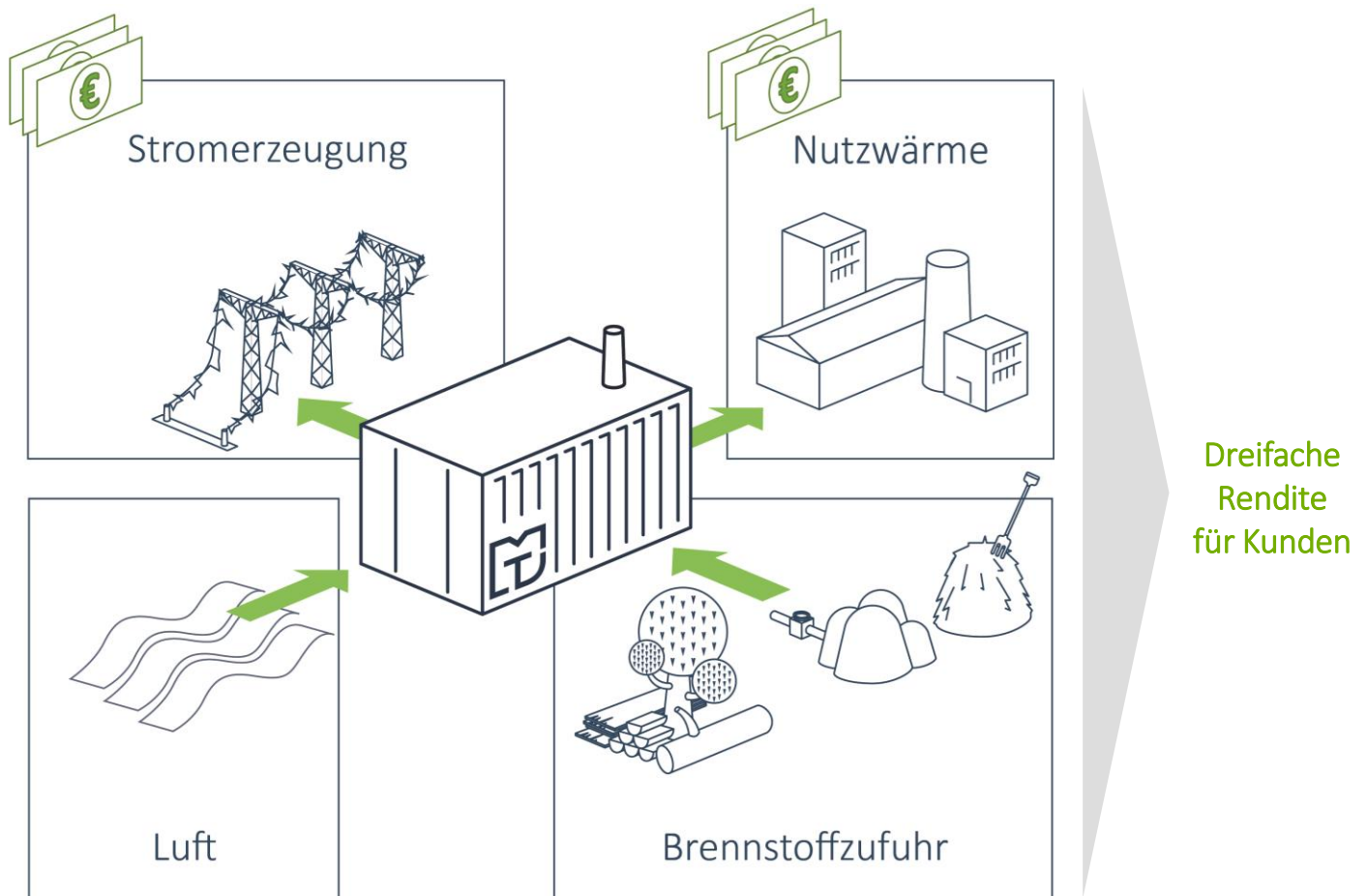
Energiegewinnung aus Deponiegasen
mit einem Methangehalt von unter 30 %

Warum sollten Sie Deponiegase abfackeln, die hunderttausende Euro wert sind?

Dafür gibt es doch die DTM 301 Serie:

- Energiegewinnung aus Schwachgasen mit einem Methangehalt von 10 % - 50 %
 - Amortisationszeit unter 3 Jahren*
 - Freie Wahl – kaufen, mieten oder leasen
 - Komplette Durchführung des Genehmigungsverfahrens, Abstimmung mit dem Netzbetreiber und Inbetriebnahme durch den Hersteller
 - Schlüsselfertig und problemlos – bewährte Großserientechnologie, „containerized units“, keine zusätzliche Infrastruktur
 - Keine Betriebsstoffe, lange Wartungsintervalle
 - Image-Verbesserung durch innovative und umweltfreundliche Technologie
- 

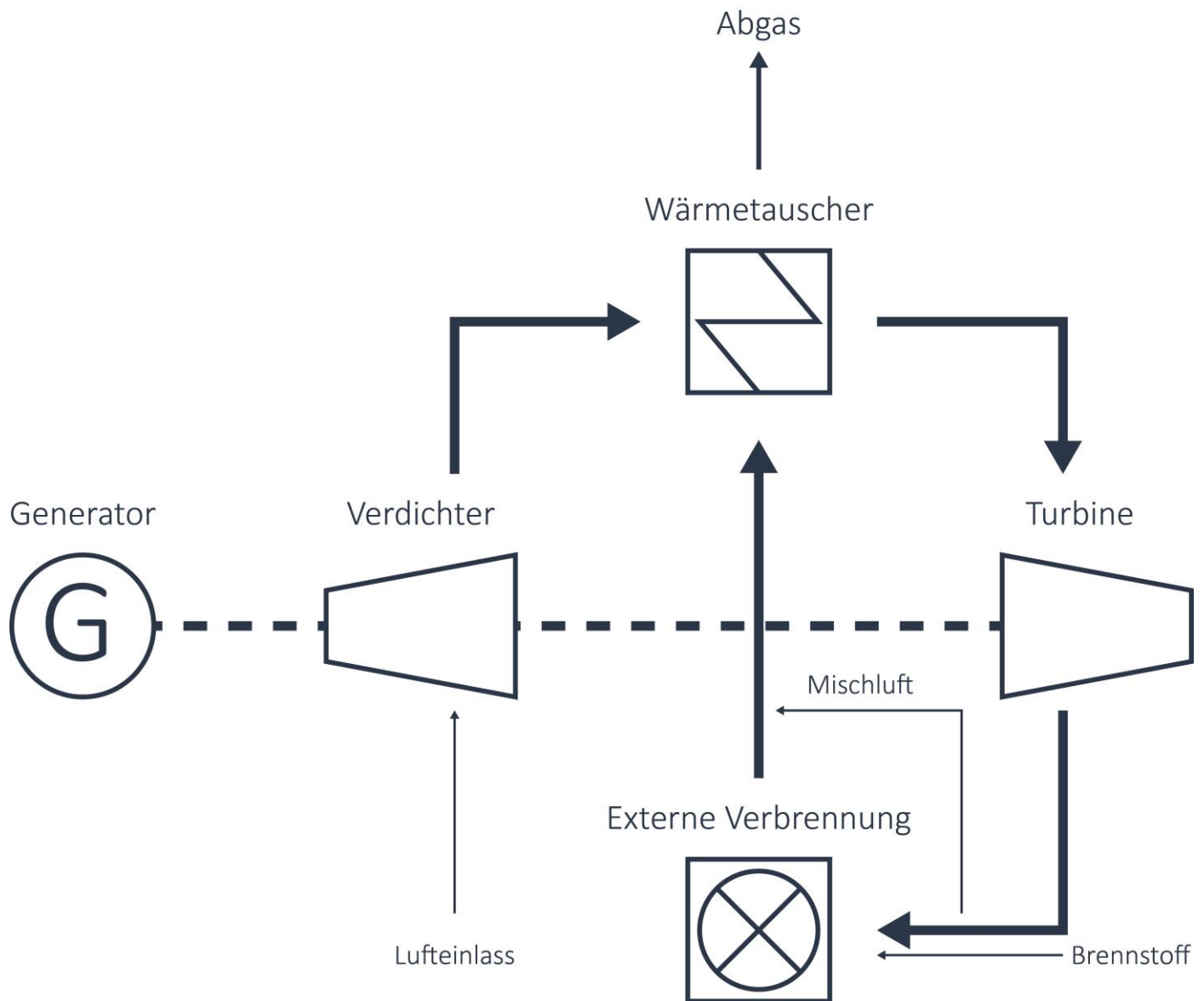
Kosteneinsparungen von
bis zu 500.000,00 €*
*



Technologie	Extern befeuerte Mikrogasturbine mit Kraft-Wärme-Kälte-Kopplung
Leistungsklasse/ Wirkungsgrad	100 kW _{el} / Eta _{el} 25 %
Brennstoff	Deponiegase/Ultraschwachgase mit min. 10 % Methangehalt
Notwendige Zusatzbrennstoffe	Keine, nur temporäre Stützfeuerung (Propan/Butan) zum Anfahren notwendig
Notwendige Betriebsstoffe	Keine
Wartungsintervall	8.000 Bh

Kenndaten	
Elektrische Nennleistung	100 kW
Elektrischer Wirkungsgrad	25 %
Feuerungsleistung	200 – 450 kW (brennstoffabhängig)
Spannung	400 V / 50 Hz
Anschlussart	3 Phasen, 5 Adern
Scheinleistung	107 kVA
Wirkleistung	100 kW
Nennstrom	155 A
Gesetzliche Grundlage	BImSchG und dazugehörige Verordnungen, TA Luft, TA Lärm
Brennstoffdaten	
Brennstoff	Schwachgas mit 10 – 50 % Methangehalt
Prozessdaten	
Abgasmassenstrom	1,0 kg/s
Abgastemperatur	ca. 300 °C
Betriebsdaten	
Umgebungsdruck	ISO-Bedingungen: $p_{amb} = 1013,25$ hPa
Umgebungstemperatur	ISO-Bedingungen: $T_{amb} = 15$ °C
Umgebungsluftfeuchtigkeit	ISO-Bedingungen: 0 rel. %
Geräuschpegel in 1m	75 dB(A)
Abmessungen & Gewicht & Infrastruktur	
Abmessung	20' Standard-Container ISO 668 (6.058 x 2.438 x 2.591)
Gewicht	ca. 10 t
Benötigte Infrastruktur, Flächen etc.	15 m ² Betonfundament, Netzeinspeisepunkt, Gasförderstation, freie Schornsteinhöhe 7 m, Zufahrt für 40t-Sattelzug
Elektrische Daten	
Anlaufstrom	21,6 A
Max. Frequenzvariation	48 Hz – 65 Hz
Max. Netzspannungsvariation	400 VAC – 480 VAC
Gesamtverzerrung	Interne Glättung, keine Netzbelastung
Einzelverzerrung	Interne Glättung, keine Netzbelastung
Inselbetrieb	ja

Die vorstehenden Angaben können aufgrund kundenspezifischer Bedingungen abweichen.



- Nutzung niederkalorischer Schwachgase zur Stromerzeugung
- Schwankende Brennstoffzusammensetzungen möglich
- Nutzung der Turbinen-Abluft zur Effizienzsteigerung des Verbrennungsprozesses
- Wartungsfreiheit durch robuste Technik
- Keine Betriebsstoffe (Verwendung von Luftlagern ermöglicht Öl freies System)
- Einfache Wärmenutzung bei gleichzeitiger Stromerzeugung
- Verminderung der Abhängigkeit von Wärmesenken für wirtschaftlichen Betrieb
- Autarke Strom- und Wärmeversorgung für Bedarfe abseits von herkömmlichen Kraftstoffversorgungsnetzen (keine Gasleitung etc.)
- Kombinierbarkeit mit bestehenden Versorgungsanlagen durch intelligente Steuerung



- Innovative und umweltfreundliche Energiesysteme „Made in Germany“ zwischen 35 kW und 100 kW auf Basis der Mikrogasturbinentechnologie
- 25 festangestellte Mitarbeiter, unternehmenseigene Prüfstandinfrastruktur und Messtechnik
- Technologieführerschaft für dezentrale Stromversorgungssysteme, die Hidden Fuels wie Schwachgase oder verunreinigte Holzreste zu sauberem Strom wandeln, z.B. für Industrie und Gewerbe, Entsorgungsbetriebe und Kommunen, Katastrophenhilfe etc.
- Exklusive Kooperationen mit renommierten Partnern wie den Fraunhofer Instituten in Dresden, Berlin und Magdeburg oder der EOS GmbH
- Namhafte Referenzen wie Bilfinger, Berliner Stadtreinigung



MT DEUTSCHE
TECHNOLOGIE
MANUFAKTUREN

Adresse: Johann-Hittorf Str. 8, 12489 Berlin

Phone: +49 (0)30 3456 5640

Email: kontakt@technologiemanufakturen.de

Web: www.technologiemanufakturen.de

Powering your world.